

## DATENBLATT

### STEINBEIS EvolutionWhite

Oktober 2015

Eigenschaft	Anforderung	Prüfverfahren	Bemerkungen	Einheit	Werte
Flächenbezogene Masse	nominell $\pm 4\%$	DIN EN ISO 536	--	g/m <sup>2</sup>	80 $\pm$ 3,2
Dicke	--	DIN EN 20534	--	$\mu\text{m}$	100 $\pm$ 6,0
Feuchtegehalt	3,8 bis 5,6	DIN EN 20287	--	%	4,2 $\pm$ 0,4
Weißße	--	ISO 2470	ISO brightness D65	%	100 $\pm$ 2,5
Weißße	--	ISO 11475	CIE whiteness D65 (Außentageslicht)	--	135 $\pm$ 3,5
Opazität	> 85	ISO 2471	für Duplexkopien	%	$\geq 95$
Tintenbeschreibbar	--	DIN 53126	--	--	Ja
pH - Wert	--	DIN 53124	--	--	> 7 (neutral)
Oberflächenfestigkeit	--	ISO 3783	anzuwenden mit Öl mit mittlerer Viskosität und maximaler Geschwindigkeit: 2,4 m/s	m/s	> 2,0
Abriebwiderstand	$\leq 20$ mg / 100 Umdrehungen	DIN 53109	anzuwenden mit einem Gewicht von 500 g	mg	$\leq 20$ mg
statischer Reibungskoeffizient	0,4 bis 0,6	ISO 15359: 1999 Abschnitte 9.2 und 10.1		--	0,5 $\pm$ 0,1
Oberflächenwiderstand	$10^8$ bis $10^{11}$	DIN IEC 60093	anwendbar mit 500 V; 15s an einer isolierten Basis-Elektrode	$\Omega$	$10^8$ bis $10^{11}$
Tonerhaftung	> 0,8	DIN EN 12283	--	--	> 0,8
Schnittqualität	95 % < 5 98 % < 6	DIN EN 12281 Anhang C	--	--	95 % < 5 98 % < 6
Wölbung vor dem Kopieren	MD: $\leq 2,00$ CD: $\leq 1,25$	ISO 14968		m <sup>-1</sup>	MD: $\leq 2,00$ CD: $\leq 1,25$
Laufeigenschaften	--	DIN EN 12281 Anhang A; Tabelle A.3	Staurate	%	wird erfüllt
Formatgröße / Formatabweichung	--	DIN EN ISO 20216	DIN-Format	mm	A4: 210 x 297 / $\pm 2,0$ A3: 297 x 420 / $\pm 2,0$
Maschinenrichtung	--	DIN EN 644	DIN-Format	--	A4: Schmalbahn A3: Breitbahn

**Steinbeis EvolutionWhite erfüllt die Norm der DIN EN 12281**